

# Rodejan Borba de Aguiar

Brasileiro, solteiro, 40 anos  
Rua Pomerode N°780, Apto 201D  
Chapecó-Santa Catarina- Cep:89810050  
Telefone: (049)991414040 ou (051) 984615393  
E-mail: rodejanaguiar@gmail.com  
Skype:rodejanaguiar@gmail.com

---

## OBJETIVO

- Engenheiro de processos
  - Engenheiro de P&D,
  - Coordenador de Produção.
  - Coordenador da qualidade
  - Analista da Qualidade
- 

## FORMAÇÃO

- MBA em Gerenciamento de riscos e segurança industrial – UCAM – conclusão 08/2019
  - Engenharia Química – Universidade FEEVALE – conclusão 08/2017.
  - Técnico em Química – CEFET Pelotas – conclusão 2000.
- 

## EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

### [02/06/2014-22/04/2019] – Universidade FEEVALE

Cargo: Pesquisador de desenvolvimento de materiais.

Principais atividades:

- Pesquisa acadêmica na área de **desenvolvimento de materiais** poliméricos.
- **Coordenação** de atividades e alunos ligados a pesquisa científica.
- Preparação de **polímeros funcionalizados** (SPPO e SPEEK)
- Preparação de **membranas catiônicas de** (SPPO e SPEEK) e **aniônicas** BrPPO + aminação polimérica.
- Aplicação e interpretação de técnicas de caracterização como: **(TGA/DSC)** análises termoelementares, **(FTIR)** espectro infravermelho, **(APA)** inchamento em água, **(CTI)** capacidade de troca iônica, **(EIE)** impedância eletroquímica.
- **Treinamentos** para utilização, manutenção e conservação de equipamentos de laboratório.
- Responsável pela **instalação, manutenção e produção** de pops relacionados a pesquisa na tecnologia de Célula Combustível.
- **Acompanhamento de projeto**, e instalação de central de gases (Acetileno, Hélio, oxido nitroso, ar sintético, nitrogênio e Hidrogênio).
- **Apresentação de trabalhos** em feiras e congressos.
- Produção de **textos científicos**.
- Realização de reações químicas para **síntese e modificação** de estrutura polimérica.
- **Dopagem de nanopartículas** para melhoria de propriedades Físicas, Químicas e Eletroquímicas dos materiais poliméricos.
- Aplicação destes materiais em tecnologia de **Eletrodiálise** voltada para **recuperação** de compostos proveniente das correntes de **matéria prima** utilizada na indústria de **galvanoplastia (Níquel / Cromo / Cobre)**.
- **Cromatografia** líquida e cromatografia gasosa bidimensional.
- Realização de **Projeto e construção** de equipamentos direcionados a pesquisa.
- **Co-orientação** de trabalhos acadêmicos de conclusão (TCC) e Dissertações.

### [23/04/2018-11/07/2018] – CTM Ind. e Com. de Embalagens LTDA

Cargo: Supervisor de Sistemas da Qualidade

Principais atividades:

- **Coordenação** de equipe de controle de qualidade e SGQ.
- Responsável pela manutenção do **selo ISO9001/2015**.
- Responsável técnico pela **E.T.E.**
- Supervisão de grupo de trabalho voltado a melhoria de **eficiência energética** fabril.
- Responsável pelo plano de **metrologia de equipamentos**
- Supervisão de trabalho de detecção e implantação de **melhoria da qualidade de processos**.
- Resolução de **não conformidades** de processo

- Utilização de ferramentas da qualidade como **Ishikawa, Pareto, APPCC, PPAP, FMEA, CEP** para resolução de desvios no processo.
- Atendimento aos **RNC's de clientes**.
- Supervisão de trabalho de **redução de custos fabril**.
- Responsável pelo controle do **selo FSC**.
- **Aprovação, revisão e distribuição** de novos documentos da qualidade.
- **Homologação** de fornecedores e avaliação de desempenho.

#### **[07/02/2005-09/03/2012] – Primo Schincariol Ind. de bebidas, Igrejinha - RS**

Cargo: Analista da Qualidade Sênior.

Principais atividades:

- **Coordenação da equipe de qualidade**
- Gerenciamento de **indicadores de qualidade**.
- Preparação e acompanhamento de auditorias da qualidade, segundo **normas ISO 9001 e ISO 22000**.
- Manutenção do indicador de eficiência laboratorial baseado na **ABNT ISO/IEC 17025**.
- Acompanhamento de qualidade de **matérias primas para produção** de cervejas, refrigerantes sucos e água mineral.
- Compra de **reagentes, equipamentos e validação de fornecedores** do setor de qualidade
- **Acompanhamento de processos** de fabricação, fermentação, maturação, envasamento de cerveja e estocagem de grãos.
- Utilização das **7 ferramentas da qualidade** para detecção de oportunidades de melhoria nas linhas produtivas de envasamento de cervejas, refrigerantes sucos e água mineral.
- Acompanhamento de processos de **injeção e sopro** de embalagens PET.
- Suporte ao setor de manutenção durante **paradas de manutenção preventiva** nas linhas produtivas.
- Acompanhamento de **metodologia FIFO** aplicada ao setor de armazém e logística.
- Responsável pelo plano de **metrologia e manutenção** de equipamentos de laboratório de controle de qualidade.
- Definição de parâmetros durante **startup** de linhas produtivas
- Experiência com sistema integrado de gestão empresarial (**SAP**).
- Realização de trabalho visando **redução de perdas** na área produtiva, através do pilar **MPE** (melhoria de perdas específicas), dentro da metodologia de **TPM**.
- Trabalho de **controle sensorial** de produtos alcoólicos e não alcoólicos desenvolvido junto com setor corporativo de qualidade do grupo.
- Trabalho junto ao setor de **ETA-ETDI**, auxiliando a interpretação de resultados e configuração da planta de tratamento.

#### **[08/01/2001-03/09/2004] – Helmut Tessman ind. de Óleos Vegetais, Camaquã-RS**

Cargo: Analista da Qualidade.

Principais atividades:

- Acompanhamento da **qualidade do produto acabado** (acidez, umidade, Fósforo Índice de peróxido entre outras).
- Acompanhamento físico químico da planta de tratamento de **água e efluentes** da empresa.
- Acompanhamento de parâmetros do **setor de utilidades**.
- Acompanhamento de manutenção, operação e testes em **Gerador de Vapor**.

#### **[01/02/1999-07/07/2000] – Graintek indústria e comércio S.A., Pelotas-RS**

Cargo: Auxiliar de Controle da Qualidade.

Principais atividades:

- Execução de **análise físico químicas** de controle do processo de moagem de cereais.
- **Supervisão** e controle do processo produtivo de brunimento, moagem e carregamento de farinhas.
- Multiplicador das ferramentas (**BPF, MRA, APPCC, PPHO**).

#### **[03/03/1997-22/01/1999] – Laboratório de Celulose e Efluentes- (IFSUL), Pelotas-RS**

Cargo: Técnico em Química.

Principais atividades:

- Execução de análise físico químicas de **águas e efluentes**.
- Estudo de comportamento de adaptação de **reatores** aeróbios e anaeróbios a diferentes tipos de efluentes.
- Execução de testes de **pesquisa de desenvolvimento** na tecnologia de produção de papel de

fontes alternativas.

- Acompanhamento e execução de **projetos** de estações de tratamento de efluentes.
- Montagem e emissão de **laudos físico-químicos** referentes a águas e efluentes.
- Acompanhamento e realização de ensaios para validação do certificado **ABNT ISO/IEC 17025** (General requirements for the competence of calibration and testing laboratories).

## QUALIFICAÇÕES E ATIVIDADES COMPLEMENTARES

---

### Eventos acadêmicos.

- **II Congresso Internacional de Ciência, Tecnologia e Conhecimento** - 06/2018 - UNIVATES -Lajeado-RS – (Apresentação de trabalho acadêmico)
- **(FIC)- Feira de Iniciação Científica-NOVAMUNDI** - 10/2016 - Universidade FEEVALE - Novo Hamburgo-RS - (apresentação de trabalho acadêmico).
- **10° Simpósio Internacional de Qualidade Ambiental** - 10/2016 – PUCRS - Porto Alegre-RS - (ouvinte).
- **Seminário de Análise de Toxicidade em Efluentes Industriais** - 05/2016 - Universidade FEEVALE - Novo Hamburgo-(ouvinte).
- **(FIC)-Feira de Iniciação Científica-NOVAMUNDI** - 10/2015 - Universidade FEEVALE - Novo Hamburgo-RS - (Apresentação de trabalho acadêmico).
- **(CBPOL)-13° Congresso Brasileiro de Polímeros** - 10/2015 - Natal-RN - (Apresentação de artigo acadêmico).
- **(SEEMI)-8° Seminário Estadual de Engenharia Mecânica e Industrial** - 11/2014-Novos Hamburgo-RS - Universidade FEEVALE.
- **(SEM)-6° Seminário Estadual de Materiais** - 11/2014 - Novo Hamburgo-RS -Universidade FEEVALE.

### Publicações de artigos e trabalhos de congressos.

- ADAM, L. G. ; AGUIAR, R. B. ; CELSO, F. **Otimização da extração de Níquel e maior eficiência energética na Eletrodiálise, empregando membranas de SPEEK modificadas.** 2019 (Artigo) Revista Tecnologia e tendência.
- ADAM, L. G. ; AGUIAR, R. B. ; CELSO, F. **Avaliação do perfil eletroquímico e físico de membranas modificadas de sPEEK.** 2018 (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- AGUIAR, R. B. **Obtenção, caracterização e aplicação de membranas modificadas de SPEEK para eletrodiálise.** 2017. (Trabalho de Conclusão de Curso). – Biblioteca Gastão José Spohr-Universidade Feevale. Orientador: Fabrício Celso.
- ADAM, L. G.; AGUIAR, R. B.; CELSO, F. **Processos de Separação por Membranas Aplicados a Efluentes Industriais.** (Artigo) TÉCNICOURO (NOVO HAMBURGO), v. 27, p. 78-80, 2017.
- AGUIAR, R. B.; CELSO, F. **Influência do solvente NMP residual nas características de condutividade iônica e inchamento em água de membranas de sPEEK.** 2016 (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- AGUIAR, R. B.; ADAM, L. G.; CELSO, F.; MAULER, R. S.; Marco A.S. Rodrigues; Serguei Mikhailenko. **Comportamento da condutividade iônica e inchamento em água de membranas sPEEK modificadas com POSS isobutil triácido sulfônico.** 2015. (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- ADAM, L. G. ; AGUIAR, R. B.; CELSO, F. ; Marco A.S. Rodrigues ; Leonardo Mezzomo ;

MAULER, R. S. . **Avaliação do desempenho de membranas de sPEEK e POSS sulfonado aplicados na eletrodialise.** 2015. CBPOL (Apresentação de Trabalho/Congresso).

- CELSO, F. ; AGUIAR, R. B. ; ADAM, L. G. ; MORISSO F.D.P. ; BERNARDI L.P. . **Simulação de propriedades magnéticas (RMN) dos sistemas moleculares PEEK e sPEEK.** 2015. (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- AGUIAR, R. B.; CELSO, F. **Estudo do comportamento de membranas catiônicas de sPEEK modificadas com POSS isobutil ácido trissulfônico aplicadas à eletrodialise.** 2015. (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- ADAM, L. G.; AGUIAR, R. B.; CELSO, F.; MAULER, R. S.; DAITX T. S. **Inchamento e comportamento térmico de membranas de SPEEK submetidos a diversos condicionamentos.** 2014. (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- MACEDO, T. H.; CELSO, F.; ADAM, L. G.; Marco A.S. Rodrigues; VIEGAS, C.; AGUIAR, R. B. **Eficiência de diferentes membranas catiônicas através da Eletrodialise para remoção de níquel.** 2014. (Apresentação de Trabalho/Congresso).
- ADAM, L. G. ; AGUIAR, R. B. ; DAIX, T. ; MARTINS, J. N. ; MAULER, R. S. ; CELSO, F. . **Inchamento e Comportamento Térmico de Membranas de SPEEK Submetidos a Diversos Condicionamentos.** 2014. (Apresentação de Trabalho/Outra).

#### **Projetos de equipamentos desenvolvidos.**

- AGUIAR, R. B.; ADAM, L. G.; CELSO, F. **Sistema lavador e neutralizador de polímeros funcionalizados.** 2017.
- AGUIAR, R. B.; ADAM, L. G.; CELSO, F. **Sistema de validação para aplicabilidade das membranas íon seletivas na técnica de eletrodialise.** 2016.

#### **Cursos e treinamentos.**

- **Curso de normas ISO 9001:2015** -03/2018- Novo Hamburgo - Prime cursos - (10hs)
- **Curso de cromatografia HPLC** -10/2016 - Novo Hamburgo-RS - SHIMADZU (16hs).
- **Cromatografia GCMS bidimensional** - 10/2016 - Novo Hamburgo-RS - SHIMADZU (14hs).
- **Espectrofotometria de absorção atômica (Nova)** - 08/2016 -Novo Hamburgo-RS - POLIMATE (30hs).
- **Análise termoelementar STA 6000** - 07/2016 - Novo Hamburgo-RS – PERKIN ELMER (8hs).
- **Curso de espectrometria de infravermelho** - 06/2016- Novo Hamburgo-RS – PERKIN ELMER (8hs).
- **Instrumentação de controle de qualidade na fabricação de bebidas** - 06/2011 - Jundiai-SP - (VIP BEVERAGES) (4hs).
- **Metodologia analítica e aplicação do método no sistema de tratamento de água** -09/2010 - Igrejinha-RS - (BWE IND. QUÍMICAS) (6hs).
- **Capacitação e multiplicação de análise sensorial de bebidas** - 02/2010 - Itu-SP - (SCHINCARIOL) (32hs).
- **Melhoria de eficiência em processos de sanitização industrial** - 02/2008 - Igrejinha-RS - (SCHINCARIOL) (7hs).
- **Curso de capacitação em (SAP)** - 05/2008 - Igrejinha-RS - (SCHINCARIOL) (6hs).
- **Formação de brigadista e socorrista industrial** - 08/2006 - Igrejinha- RS - (SCHINCARIOL) (12hs).

---

#### **SOFTWARE**

- Solidworks, Infobox, Excel, Word, Mendeley, Power point, Microsoft Visio, SAP

---

#### **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

- Estágio curricular realizado junto a empresa do ramo de **consultoria ambiental** realizado no período de 03/2016 a 05/2016
- Habilidade com **Solda MIG E TIG**
- Habilidade com **elétrica e eletrônica** simples.
- **Inglês- fluente** (escrita, leitura, conversação).

- Experiencia na metodologia **Lean Manufacturing**.