



Currículo

Dados Pessoais

Nome: Tiago Corrêa da Rosa
Idade: 33 anos
RG: 4.491.258
CPF: 047.193.819-01
Estado Civil: União Estável
Endereço: Rua Idalino da Rosa Boger
Cidade: Braço do Norte– SC
Fone: (48) 99332779 - (48) 996817578
E-mail: tiagocorrearosa@gmail.com.br

OBJETIVO: COMPARTILHAR EXPERIÊNCIAS E CONTRIBUIR ATRAVÉS DOS MEUS CONHECIMENTOS PARA QUE A EMPRESA OBTENHA RESULTADOS POSITIVOS.

RESUMO DE QUALIFICAÇÕES

- ✓ Engenheiro de produção com amplo conhecimento em gestão industrial e liderança, com foco na melhoria contínua. Experiência em coordenação de PPCP, coordenação de Almoxarifado e coordenação da produção, desenvolvendo equipes e trabalhando na resolução de conflitos.
- ✓ Principais características: Proatividade; Comprometimento com os resultados; Trabalho em equipe; Boa comunicação; Gestão do tempo; Flexibilidade, entre outros;

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

03/2019 a 09/2019 **Coan indústria gráfica**

- ✓ **Planejamento e Controle de produção** = Responsável em elaborar a programação da produção, simular cenários futuros, e comparar o programado com o realizado. Mensurar a produtividade, eficiência e ocupação da fábrica, alimentando indicadores diários de produção. Criar apresentação dos resultados mensais baseado nos indicadores, apresentando sugestões de melhorias e plano de ação. Acompanhamento diário dos pedidos a serem entregues, participando de reuniões com setores produtivos e dep. Comercial.

06/2014 a 02/2019 **Effisa Indústria de Máquinas LTDA**

Empresa fabricante de máquinas do segmento moveleiro e moldureiro.

- ✓ **Equipe de gestão** = Membro da equipe de gestão, cuja principais responsabilidades foram: fazer planejamento orçamentário anual, desenvolver grupos de melhorias contínuas para redução de custos, suporte para direção da empresa na tomada de decisões estratégicas e desenvolver novos líderes.
- ✓ **Coordenador de PPCP** = responsável pela reestruturação do setor, implantando metodologias de trabalhos para otimização dos resultados. Responsável por implantar ferramentas de controle de qualidade total entre os setores produtivos, diminuindo de forma considerável as falhas de produção. Criação de procedimentos padrões facilitando as operações e padronizando os serviços e produtos. Criação do controle de manutenção preventiva dos equipamentos produtivos internos, diminuindo a parada de produção. Criação do planejamento da produção

através do comparativo da capacidade produtiva, resultando na melhor assertividade dos prazos de entrega, avaliando a necessidade de contratações e horas extras.

- ✓ **Coordenador no setor de materiais** (terceirizações e almoxarifado) = Criação de procedimentos padrões para conferência de materiais, melhorando de forma significativa as falhas por conferência de matéria prima. Desenvolvido a divisão de atribuições do setor, utilizando melhor os recursos disponíveis otimizando os trabalhos internos. Auxílio na definição dos estoques mínimos e máximos de materiais. Responsável por criar planilha de simulação de valores para prestação de serviços externos
- ✓ **Responsável pelo setor de entrega técnica** = responsável pelo planejamento de entrega técnica dos equipamentos Effisa, bem como acompanhar a execução, qualidade dos trabalhos e agenda dos técnicos. Criação do procedimento de viagens com orientações de comportamento, obrigações, deveres e atribuições obtendo um resultado motivador para os colaboradores desta categoria, pois tinham dificuldades em atender e entender os objetivos da empresa para com eles.

05/2011 a 05/2014 **Unesa Maquinas**

Empresa fabricante de máquinas do segmento de moveleiro e moldureiro.

- ✓ **Programador e operador de Centro de usinagem e Torno CNC**= Operação do equipamento para produção de peças especiais e seriadas. Programação do comando numérico conforme linguagem ISO, através de desenhos técnicos. Medição e conferência da qualidade das peças fabricadas dentro da tolerância especificadas nos desenhos técnicos. Responsável por criar gabaritos para otimizar processos de usinagem. Multiplicador de programação de Centro de usinagem e Torno CNC, ensinando a operação e programação para outros colaboradores.

01/2002 a 05/2011 **Irmãos Gaidzinski**

Empresa fabricante de máquinas do segmento de moveleiro e moldureiro.

- ✓ **Programador e operador de Centro de usinagem**= Operação do equipamento para produção de peças especiais e seriadas. Programação do comando numérico conforme linguagem ISO, através de desenhos técnicos. Medição e conferência da qualidade das peças fabricadas dentro da tolerância especificadas nos desenhos técnicos. Responsável por criar gabaritos para otimizar processos de usinagem. Multiplicador de programação de Centro de usinagem, ensinando a operação e programação para outros colaboradores.
- ✓ **Responsável pelo controle de ferramentas do setor de usinagem**= afiação, utilização, estoque, reposição e armazenamento, diminuindo considerável o consumo de ferramentas, e diminuindo a parada de produção por falta destes materiais.
- ✓ **Fresador mecânico**= Usinagem de diversas peças.

FORMAÇÃO ACADÊMICA

Graduação em = Engenharia de Produção - concluído em 12/2017.

NOME DA INSTITUIÇÃO = Unibave | Centro Universitário Barriga Verde.

FORMAÇÃO COMPLEMENTAR

Excel Avançado aplicado a Gestão Empresarial – Acivale – 30/01/2018 a 01/02/2018 - Carga horária de 12 horas.

Liderança – Senai – 24/06/2017 a 22/07/2017 – Carga horária de 16 horas.

Programação e Operação Centro de Usinagem – Romi – 28/09/2015 a 01/10/2015 - Carga horária de 32 horas.

Planejamento, Programação e Controle de Produção - Satc - 11/10/2014 a 20/12/2014 – Carga horária de 36 horas.

Liderando com Meritocracia – Acivale – 05/02/2014 a 06/02/2014 – Carga horária de 8 horas.

Solid Works - Satc - 09/10/2011 a 09/12/2011 - Carga horária de 50 horas.

Edgecam /Usinagem CNC - Satc - 09/04/2011 a 21/05/2011 - Carga horária de 50 horas.

Operação e Programação de Centro de Usinagem – Travis – 23/02/2010 - Carga horária de 36 horas.

Manutenção Mecânica - Unibave – 20/07/2010 a 16/12/2010 - Carga horária de 120 horas.

Desenho Mecânico - Irmãos Gaidzinski – 21/08/2010 a 04/12/2010 – Carga horária de 44horas.

Informática

Conhecimentos no Pacote Office.