

Evandro Becker de Oliveira

Brasileiro, solteiro, 28 anos

Joinville - SC

Telefone: (47) 99937- 1893/ 3435-0357

E-mail: evandrobeckeroliveira@gmail.com

OBJETIVO

- Atuar na área de Engenharia de Processos e/ou Produto, Gestão/ liderança de Produção.

QUALIFICAÇÃO PROFISSIONAL

- Espírito de equipe.
- Senso crítico e analítico para solução de problemas.
- Sólidos conhecimentos em desenvolvimento e melhorias de processos.
- Experiência em programação CNC (Comando Numérico Computadorizado) e operação de centros de usinagem horizontal e vertical (Heller, Mazak, Toyoda, Robodrill, Chiron, Romi, Haas).
- Capacidade para desenvolver trabalhos de liderança.
- Vivência com gestão de ferramenta CEP (Controle Estatístico de Processo).

FORMAÇÃO ACADÊMICA

- 2015 - 2019: Bacharelado em Engenharia de Produção
UNISOCIESC – Sociedade Educacional de Santa Catarina
- 2012 - 2014: Pós Graduação em Engenharia de Produção
UNIVILLE - Universidade da Região de Joinville
- 2010 - 2012: Superior de Tecnologia em Fabricação Mecânica
SENAI - Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial
- 2009 - 2010: Curso Técnico em Usinagem
SENAI - Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

SCHULZ S.A. AUTOMOTIVA

Período: 16/10/2017 – Atual

Analista de Processos – Engenharia de Desenvolvimento

Atividades: Desenvolver processos produtivos de usinagem para o ramo de peças ao mercado automobilístico, agrícola e máquinas para construção civil. Realizar o desenvolvimento de ferramentas de corte, dispositivos (fixação, medição e controle), programação CNC, máquinas especiais de montagem e estanqueidade. Executando trabalhos de melhoria continua nas condições de trabalho e processos (qualidade, segurança, ergonomia, redução de custo e produtividade).

Wetzel S.A. Divisão Alumínio

Período: 17/06/2013 – 15/10/2017

Analista de Processos – Engenharia de Produto e Processos

Atividades: Realizar desenvolvimento de processos produtivos de usinagem para o ramo de peças ao mercado automobilístico. Desenvolver ferramentas de corte, dispositivos (fixação, medição e controle), programação CNC, máquinas especiais de montagem e estanqueidade.

Participar dos FMEA's dos novos itens. Executar ações das respostas de 8D (solução de problemas). Aperfeiçoar as condições de trabalho e processos (qualidade, segurança, ergonomia, redução de custo e produtividade). Realizar orçamento de usinagem e treinamento na integração com novos colaboradores. Coordenar ferramenta CEP (Controle Estatístico de Processo), garantindo a estabilidade dos processos.

Período: 15/11/2010 – 17/06/2013
Técnico Processos – Engenharia de Produto e Processos

Atividades: Elaborar os planos de fabricação, planos de inspeção, planos de ferramentas e check-list antes que o processo seja liberado para produção. Realizar Try out dos novos desenvolvimentos. Propor e executar melhorias nos processos produtivos.

Período: 08/06/2009 – 14/11/2010
Estagiário – Engenharia de Produto e Processos

Atividades: Participar do projeto de gerenciamento de ferramentas de usinagem, auxiliando no cadastramento técnico das ferramentas de usinagem, auxiliar a criar e revisar planos de ferramentas de usinagem, auxiliar em avaliar sistema de estocagem das ferramentas de usinagem, auxiliar em criar e controlar lista de itens obsoletos, participar na definição do novo lay-out do almoxarifado de ferramentas de usinagem, participar da criação de procedimentos para o controle e desenvolvimento de ferramentas de usinagem./ Auxiliar no desenvolvimento e melhoria dos processos de usinagem.

CURSOS EXTRACURRICULARES

2017: Curso Programação Usinagem CAM software EdgeCam (40h)
SKA Automação de Engenharias

2015: Solução de problemas com 8D para fornecedores (10h)
BOSCH

2014: Multiplicadores do Conhecimento/ Instrutores Corporativos (16h)
Lena Souza, Treinamento e coaching

2013: Programação de Centros de Usinagem Heller com Comando Fanuc (36h)
HELLER MÁQUINAS- SOROCABA SP

2013: Programação e Operação de Apalpador de Medição Renishaw em Centros de Usinagem Heller comando Fanuc (17h)
HELLER MÁQUINAS- SOROCABA SP

2013: MSA- Análise dos Sistemas de Medição (24h)
Centro de Educação, Consultoria e Treinamento (CECT)

2012: Programação de Centros de Usinagem Heller com Comando Siemens (32h)
HELLER MÁQUINAS- SOROCABA SP

2011: Certificação GREEN BELT - SIX SIGMA (40h)
SMART CONSULTORIA

2010: CEP – Controle Estatístico de Processo (8h)
: APQP- Planejamento Avançado da Qualidade (16h)
: FMEA- Análise de Modo e Efeitos de Falha Potencial (8h)
INTERACTION PLEXUS